



**Общество с ограниченной ответственностью  
«ПРОФИТ 812»**

**Адрес офиса:** г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, д. 40, к. 4, литер а, оф. D2106

**Склад:** Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

**Телефон отдела продаж:** +7 993 566 2643

**Электронная почта:** sales@profit812.ru

**Сайт:** profit812.ru

**График работы:** Пн-Пт 9:00 - 18:00

## **Hermle C 650 GEN2**

**Цена: По запросу**



Обрабатывающий центр Hermle C 650 GEN2 – это вершина инженерного искусства и воплощение максимальных возможностей в серии C GEN2. Этот гигант среди 5-осевых станков создан для обработки уникальных, сверхгабаритных и сверхтяжелых заготовок, где требования к рабочему объему, мощности и абсолютной надежности не имеют компромиссов. Он объединяет в себе беспрецедентные размеры рабочей зоны, колоссальную грузоподъемность и легендарную немецкую точность для решения самых амбициозных задач в тяжелом и специальном машиностроении.

C 650 GEN2 – это стратегический актив для национальных лидеров в области энергетики, аэрокосмической промышленности, судостроения и производителей

уникальной оснастки, где каждый проект имеет масштаб государственного значения.

## **Ключевые преимущества Hermle C 650 GEN2:**

- **Беспрецедентный рабочий объем:** Максимальные в серии линейные перемещения позволяют обрабатывать детали гигантских размеров, являясь альтернативой уникальным и более дорогим порталальным решениям.
- **Экстремальная грузоподъемность:** Усиленная конструкция рассчитана на постоянную работу с заготовками весом до 6500 кг, обеспечивая стабильность геометрии при интенсивных силовых режимах резания.
- **Мощнейший шпиндель для сверхтяжелого резания:** Шпиндель с интерфейсом HSK-A125 и максимальным крутящим моментом обеспечивает высокопроизводительную обработку любых материалов, от алюминиевых сплавов до самых твердых титановых и жаропрочных сталей.
- **Гарантированная точность в гигантском формате:** Специальные системы компенсации, термостабилизации и активного контроля геометрии гарантируют соблюдение высочайших допусков на всей огромной площади стола.
- **Платформа для автоматизации уникальных процессов:** Станок может быть оснащен специализированными системами загрузки и позиционирования для создания автоматизированных ячеек по обработке деталей-гигантов.

## **Области применения Hermle C 650 GEN2:**

- **Энергетическое машиностроение мирового уровня:** Крупнейшие корпуса роторов и статоров для гидро- и газовых турбин, компоненты для атомной энергетики нового поколения.
- **Аэрокосмическая промышленность:** Секции фюзеляжей и крыльев, силовые шпангоуты для широкофюзеляжных самолетов, детали ракет-носителей, крупногабаритная сборочная оснастка.

- **Судостроение:** Изготовление гребных винтов крупнотоннажных судов, массивных деталей судовых двигателей и рулевых комплексов.
- **Тяжелое машиностроение:** Обработка станин и порталов эксклюзивных станков и прессов, деталей для горнодобывающих экскаваторов и металлургического оборудования.
- **Национальные научные и инфраструктурные проекты:** Производство компонентов для термоядерных реакторов (ITER), ускорителей частиц, крупных телескопов и другого уникального научного оборудования.

## Технические характеристики обрабатывающего центра Hermle C 650 GEN2

Параметр	Значение / Описание
<b>5-осевой наклонно-поворотный стол</b>	
Диаметр стола	2000 мм
Поворот стола (ось С)	360° x 360° (непрерывный)
Наклон стола (ось А)	от -110° до +110°
<b>Система подачи и производительность</b>	
Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z)	18 м/мин
Ускорение	2.0 м/с <sup>2</sup>
<b>Система ЧПУ</b>	
Стандартная система управления	<b>HEIDENHAIN TNC 640</b> (или специализированные системы для крупногабаритных станков)
<b>Габариты и требования</b>	
Приблизительная масса станка	~ 35 000 - 40 000 кг
Требуемая мощность	~ 150 кВА
Сжатый воздух	200 л/мин (при 6 бар)

**Ход по оси X:**

3000 мм

<b>Ход по оси Y:</b>	2000 мм
<b>Ход по оси Z:</b>	1500 мм
<b>Расстояние от шпинделя до стола (мин./макс.):</b>	200 - 1700 мм
<b>Макс. нагрузка на стол:</b>	6500 кг
<b>Частота вращения шпинделя:</b>	до 8 000 об/мин (до 12 000 об/минопция)
<b>Мощность шпинделя:</b>	80 / 100 кВт (постоянно / макс.)
<b>Крутящий момент:</b>	800 / 1000 Нм (постоянно / макс., ориентировочно)
<b>Вес:</b>	~ 35 000 - 40 000 кг кг