

**Общество с ограниченной ответственностью
«ПРОФИТ 812»**



Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад: Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж: +7 993 566 2643

Электронная почта: sales@profit812.ru

Сайт: profit812.ru

График работы: Пн-Пт 9:00 – 18:00

Hermle C 400 GEN2

Цена: По запросу



Обработывающий центр Hermle C 400 GEN2 — это флагманская модель обновленной серии C GEN2, представляющая собой вершину инженерной мысли для 5-осевой обработки особо крупногабаритных и сверхтяжелых заготовок. Этот станок сочетает в себе беспрецедентный рабочий объем, колоссальную мощность и легендарную немецкую точность. Он создан для выполнения комплексных задач фрезерования, сверления и расточки самых ответственных и масштабных деталей в условиях единичного, мелкосерийного и серийного производства.

C 400 GEN2 — это стратегическое решение для лидеров тяжелого, энергетического и аэрокосмического машиностроения, а также для

производителей уникальной оснастки, где критически важны максимальные размеры обрабатываемой детали, исключительная жесткость конструкции и способность вести высокопроизводительную обработку твердых материалов.

Ключевые преимущества Hermle C 400 GEN2:

- **Обработка деталей-гигантов:** Наибольший рабочий объем и стол в серии C GEN2 открывают возможности для работы с заготовками, которые невозможно обработать на большинстве существующих 5-осевых станков.
- **Работа с экстремальными нагрузками до 4 тонн:** Уникальная усиленная конструкция станины, направляющих и поворотного стола гарантирует стабильность и точность при работе с массивнейшими заготовками.
- **Мощнейший шпиндель для тяжелого резания:** Высочайший крутящий момент и мощность шпинделя позволяют вести интенсивный съем материала при черновой обработке и добиваться безупречного качества поверхности на чистовых операциях даже с самым твердым инструментом.
- **Непоколебимая точность на огромном формате:** Специальные инженерные решения, включая системы термокомпенсации и активного демпфирования, обеспечивают соблюдение микронных допусков на всей гигантской площади рабочего стола.
- **Готовность к автоматизации и ГПС:** Станок может быть интегрирован в системы паллетной автоматизации Hermle для создания гибких производственных ячеек, работающих в режиме 24/7.

Области применения Hermle C 400 GEN2:

- **Энергетическое машиностроение:** Корпусные детали крупнейших турбин и генераторов, массивные элементы гидроэнергетических установок, компоненты для атомной энергетики.
- **Аэрокосмическая промышленность:** Силовые панели и секции фюзеляжей, лонжероны крыльев, крупногабаритная оснастка для сборки летательных аппаратов.

- **Тяжелое и специальное машиностроение:** Обработка станин и порталов уникальных станков, крупнейшие детали для горно-обогательного и металлургического оборудования.
- **Производство супероснастки:** Изготовление гигантских пресс-форм для автомобильной промышленности (кузовные панели), форм для композитных материалов в судостроении, матриц для штамповки.
- **Крупные инфраструктурные и научные проекты:** Создание деталей для ускорителей частиц, экспериментальных термоядерных реакторов (таких как ITER) и другого уникального научного оборудования.

Технические характеристики обрабатывающего центра Hermle C 400 GEN2

Параметр	Значение / Описание
5-осевой наклонно-поворотный стол	
Диаметр стола	1600 мм
Поворот стола (ось C)	360° x 360° (непрерывный)
Наклон стола (ось A)	от -110° до +110°
Система подачи и производительность	
Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z)	20 м/мин
Ускорение	2.5 м/с²
Система ЧПУ	
Стандартная система управления	HEIDENHAIN TNC 640 (возможны другие опции)
Габариты и требования	
Приблизительная масса станка	~ 28 000 кг
Требуемая мощность	~ 110 кВА
Сжатый воздух	120 л/мин (при 6 бар)
<div> <div>Ход по оси X:</div> <div>2000 мм</div> </div>	

Ход по оси Y:	1600 мм
Ход по оси Z:	1250 мм
Расстояние от шпинделя до стола (мин./макс.):	180 - 1430 мм
Макс. нагрузка на стол:	4000 кг
Частота вращения шпинделя:	до 10 000 об/мин (до 15 000 об/мин опция)
Мощность шпинделя:	70 / 85 кВт (постоянно / макс.)
Крутящий момент:	600 / 750 Нм (постоянно / макс.)
Вес:	~ 28 000 кг