



**Общество с ограниченной ответственностью  
«ПРОФИТ 812»**

**Адрес офиса:** г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

**Склад:** Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

**Телефон отдела продаж:** +7 993 566 2643

**Электронная почта:** sales@profit812.ru

**Сайт:** profit812.ru

**График работы:** Пн-Пт 9:00 - 18:00

## **Hermle C 62 GEN2**

**Цена: По запросу**



---

Обработывающий центр Hermle C 62 GEN2 – это самый крупный и производительный станок в обновленной линейке C GEN2, созданный для решения уникальных технологических задач. Он предлагает беспрецедентный рабочий объем и максимальную грузоподъемность, сохраняя при этом эталонные стандарты точности и динамики, характерные для бренда Hermle. Это идеальная платформа для комплексной 5-осевой обработки особо крупногабаритных и тяжелых деталей в условиях как единичного, так и серийного производства.

Данная модель является стратегическим выбором для ведущих предприятий в сфере энергетического и тяжелого машиностроения, авиа- и судостроения, а

также для производителей уникальной оснастки и пресс-форм самых больших размеров.

### **Ключевые преимущества Hermle C 62 GEN2 для вашего производства:**

- **Максимальный рабочий объем в серии:** Самые большие линейные перемещения среди моделей C GEN2 позволяют обрабатывать детали с габаритами, недоступными для стандартных 5-осевых станков.
- **Обработка сверхтяжелых заготовок:** Усиленная конструкция рассчитана на постоянную работу с предельными нагрузками, обеспечивая надежность при массе заготовки до 1500 кг.
- **Мощный шпиндель для интенсивного резания:** Высокий крутящий момент и мощность шпинделя HSK-A100 обеспечивают высокую производительность при черновой обработке твердых материалов и финишной обработке сложных поверхностей.
- **Неизменная точность на большом формате:** Инновационные решения в конструкции компенсируют возможные отклонения на большой рабочей зоне, гарантируя высочайшую геометрическую точность и качество поверхности по всей области обработки.
- **Интеграция в промышленные автоматизированные линии:** Станок спроектирован как основа для построения гибких производственных систем (ГПС) с использованием паллетных ротаторов и складов Hermle для непрерывной работы.

### **Области применения Hermle C 62 GEN2:**

- **Энергетическое машиностроение:** Крупногабаритные корпуса турбин и генераторов, массивные крыльчатки гидротурбин, компоненты для атомных реакторов.
- **Аэрокосмическая промышленность:** Силовые панели и лонжероны планеров, крупные элементы интерьера и шасси самолетов, детали для космических аппаратов.

- **Судостроение:** Изготовление сложных деталей судовых двигателей, гребных винтов, элементов рулевого управления.
- **Производство оснастки:** Гигантские пресс-формы для автомобильной промышленности (бамперы, панели кузова), формы для композитных материалов, матрицы.
- **Тяжелое и специальное машиностроение:** Станины и порталы специальных станков, крупные детали для горнодобывающего и металлургического оборудования.

## Технические характеристики обрабатывающего центра Hermle C 62 GEN2

Параметр	Значение / Описание
<b>5-осевой наклонно-поворотный стол</b>	
Диаметр стола	1000 мм
Поворот стола (ось С)	360° x 360° (непрерывный)
Наклон стола (ось А)	от -110° до +110°
<b>Система подачи и производительность</b>	
Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z)	30 м/мин
Ускорение	5 м/с <sup>2</sup>
<b>Система ЧПУ</b>	
Стандартная система управления	<b>HEIDENHAIN TNC 640</b> (возможны другие опции)
<b>Габариты и требования</b>	
Приблизительная масса станка	~ 10 500 кг
Требуемая мощность	~ 65 кВА
Сжатый воздух	60 л/мин (при 6 бар)

<b>Ход по оси Y:</b>	1000 мм
<b>Ход по оси Z:</b>	560 мм
<b>Расстояние от шпинделя до стола (мин./макс.):</b>	130 - 690 мм

<b>Макс. нагрузка на стол:</b>	1500 кг
<b>Частота вращения шпинделя:</b>	до 12 000 об/мин
<b>Мощность шпинделя:</b>	40 / 50 кВт (постоянно / макс.)
<b>Крутящий момент:</b>	270 / 340 Нм (постоянно / макс.)
<b>Вес:</b>	~ 10 500 кг кг
<b>Ход по оси X:</b>	1200 мм