



**Общество с ограниченной ответственностью
«ПРОФИТ 812»**

Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад: Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж: +7 993 566 2643

Электронная почта: sales@profit812.ru

Сайт: profit812.ru

График работы: Пн-Пт 9:00 - 18:00

Hermle C 42 GEN2

Цена: По запросу



Обработывающий центр Hermle C 42 GEN2 представляет собой мощную и производительную платформу для 5-осевой одновременной обработки сложных и крупногабаритных заготовок. Этот станок нового поколения сохранил все эталонные качества бренда Hermle — непревзойденную точность, абсолютную надежность и долговечность, — предлагая при этом увеличенную рабочую зону для решения более масштабных задач.

Идеальное решение для предприятий, работающих в сфере аэрокосмической отрасли, энергетического машиностроения, производства крупной оснастки и пресс-форм, где требуются высочайшая точность в сочетании с возможностью обработки деталей значительных размеров и веса.

Ключевые преимущества для вашего производства:

- **Обработка крупногабаритных деталей:** Увеличенный рабочий объем и нагрузка на стол позволяют работать с массивными и тяжелыми заготовками, которые недоступны для моделей меньшей серии.
- **Мощный шпиндель для сложных материалов:** Высокий крутящий момент и производительность шпинделя обеспечивают эффективную обработку как обычных сталей и алюминия, так и труднообрабатываемых материалов, таких как титановые и жаропрочные сплавы.
- **Эффективное 5-осевое фрезерование:** Наклонно-поворотный стол позволяет выполнять сложнейшие операции за одну установку, что гарантирует высочайшую точность сопрягаемых поверхностей и сокращает общее время производства.
- **Стабильность и вибропоглощение:** Литая минеральная станина обеспечивает максимальную жесткость и демпфирование, что является залогом безупречного качества поверхности и стойкости инструмента даже при агрессивных режимах резания.
- **Готовность к автоматизации:** Станок предназначен для легкой интеграции в системы паллетной автоматизации Hermle, что позволяет выстраивать гибкие ячейки и организовывать безлюдное производство для повышения рентабельности.

Области применения Hermle C 42 GEN2:

- **Аэрокосмическая отрасль:** силовые шпангоуты, детали шасси, корпусные элементы летательных аппаратов.
- **Энергомашиностроение:** компоненты турбин, роторов, насосов высокого давления.
- **Производство оснастки:** крупногабаритные пресс-формы для автомобильной и авиационной промышленности, штампы сложной формы.

- **Тяжелое машиностроение:** изготовление ответственных деталей для специальной техники и промышленного оборудования.
- **Наука и исследования:** создание уникальных компонентов для испытательных стендов и исследовательских установок.

Технические характеристики обрабатывающего центра Hermle C 42 GEN2

| Параметр | Значение / Описание |
|--|--|
| 5-осевой наклонно-поворотный стол | |
| Диаметр стола | 630 мм |
| Поворот стола (ось C) | 360° x 360° (непрерывный) |
| Наклон стола (ось A) | от -110° до +110° |
| Система подачи и производительность | |
| Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z) | 30 м/мин |
| Ускорение | 6 м/с ² |
| Система ЧПУ | |
| Стандартная система управления | HEIDENHAIN TNC 640 (или другая по выбору) |
| Габариты и требования | |
| Приблизительная масса станка | ~ 7 200 кг |
| Требуемая мощность | ~ 54 кВА |
| Сжатый воздух | 60 л/мин (при 6 бар) |

| | |
|--|--------------|
| Ход по оси X: | 800 мм |
| Ход по оси Y: | 700 мм |
| Ход по оси Z: | 560 мм |
| Расстояние от шпинделя до стола (мин./макс.): | 130 - 690 мм |
| Макс. нагрузка на стол: | 800 кг |

| | |
|-----------------------------------|---|
| Частота вращения шпинделя: | до 15 000 об/мин (опция до 18 000 об/мин) |
| Мощность шпинделя: | 38 / 46 кВт (постоянно / макс.) |
| Крутящий момент: | 210 / 260 Нм (постоянно / макс.) |