



**Общество с ограниченной ответственностью
«ПРОФИТ 812»**

Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, д. 40, к. 4, литер а, оф. D2106

Склад: Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж: +7 993 566 2643

Электронная почта: sales@profit812.ru

Сайт: profit812.ru

График работы: Пн-Пт 9:00 - 18:00

Hermle C 42 GEN2

Цена: По запросу



Обрабатывающий центр Hermle C 42 GEN2 представляет собой мощную и производительную платформу для 5-осевой одновременной обработки сложных и крупногабаритных заготовок. Этот станок нового поколения сохранил все эталонные качества бренда Hermle — непревзойденную точность, абсолютную надежность и долговечность, — предлагая при этом увеличенную рабочую зону для решения более масштабных задач.

Идеальное решение для предприятий, работающих в сфере аэрокосмической отрасли, энергетического машиностроения, производства крупной оснастки и пресс-форм, где требуются высочайшая точность в сочетании с возможностью обработки деталей значительных размеров и веса.

Ключевые преимущества для вашего производства:

- **Обработка крупногабаритных деталей:** Увеличенный рабочий объем и нагрузка на стол позволяют работать с массивными и тяжелыми заготовками, которые недоступны для моделей меньшей серии.
- **Мощный шпиндель для сложных материалов:** Высокий крутящий момент и производительность шпинделя обеспечивают эффективную обработку как обычных сталей и алюминия, так и труднообрабатываемых материалов, таких как титановые и жаропрочные сплавы.
- **Эффективное 5-осевое фрезерование:** Наклонно-поворотный стол позволяет выполнять сложнейшие операции за одну установку, что гарантирует высочайшую точность сопрягаемых поверхностей и сокращает общее время производства.
- **Стабильность и вибропоглощение:** Литая минеральная станина обеспечивает максимальную жесткость и демпфирование, что является залогом безупречного качества поверхности и стойкости инструмента даже при агрессивных режимах резания.
- **Готовность к автоматизации:** Станок предназначен для легкой интеграции в системы паллетной автоматизации Hermle, что позволяет выстраивать гибкие ячейки и организовывать безлюдное производство для повышения рентабельности.

Области применения Hermle C 42 GEN2:

- **Аэрокосмическая отрасль:** силовые шпангоуты, детали шасси, корпусные элементы летательных аппаратов.
- **Энергомашиностроение:** компоненты турбин, роторов, насосов высокого давления.
- **Производство оснастки:** крупногабаритные пресс-формы для автомобильной и авиационной промышленности, штампы сложной формы.

- **Тяжелое машиностроение:** изготовление ответственных деталей для специальной техники и промышленного оборудования.
- **Наука и исследования:** создание уникальных компонентов для испытательных стендов и исследовательских установок.

Технические характеристики обрабатывающего центра Hermle C 42 GEN2

Параметр	Значение / Описание
5-осевой наклонно-поворотный стол	
Диаметр стола	630 мм
Поворот стола (ось С)	360° x 360° (непрерывный)
Наклон стола (ось А)	от -110° до +110°
Система подачи и производительность	
Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z)	30 м/мин
Ускорение	6 м/с ²
Система ЧПУ	
Стандартная система управления	HEIDENHAIN TNC 640 (или другая по выбору)
Габариты и требования	
Приблизительная масса станка	~ 7 200 кг
Требуемая мощность	~ 54 кВА
Сжатый воздух	60 л/мин (при 6 бар)

Ход по оси X: 800 мм

Ход по оси Y: 700 мм

Ход по оси Z: 560 мм

Расстояние от шпинделя до стола (мин./макс.): 130 - 690 мм

Макс. нагрузка на стол:	800 кг
Частота вращения шпинделя:	до 15 000 об/мин (опция до 18 000 об/мин)
Мощность шпинделя:	38 / 46 кВт (постоянно / макс.)
Крутящий момент:	210 / 260 Нм (постоянно / макс.)