Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФИТ 812»



Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад:Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж:+7 993 566 2643

Электронная почта:sales@profit812.ru

Сайт:profit812.ru

График работы:Пн-Пт 9:00 - 18:00

Hermle C 32 GEN2

Цена: По запросу



Обрабатывающий центр Hermle C 32 GEN2 - это воплощение немецкой инженерной мысли и новый этап в развитии знаменитой серии С 32. Этот универсальный 5-осевой станок с наклонно-поворотным столом создан для сложной и прецизионной обработки деталей из самых различных материалов: от конструкционной стали и алюминия до жаропрочных сплавов и композитов.

Идеально подходит для единичного, мелкосерийного производства и выполнения сложных задач в таких отраслях, как аэрокосмическая, автомобилестроительная, инструментальное производство и изготовление оснастки.

Ключевые преимущества для вашего бизнеса:

- **5-осевая одновременная обработка:** Возможность изготовления сложнопрофильных деталей за одну установку. Сокращение времени цикла, повышение точности и исключение ошибок переустановки.
- **Немецкая точность и надежность:** Станина из минерального литья и продуманная конструкция гарантируют исключительную стабильность, вибропоглощение и долговечность оборудования даже при интенсивных нагрузках.
- **Высокая производительность:** Мощный шпиндель с высоким крутящим моментом и быстрые перемещения по осям позволяют минимизировать время обработки и максимизировать эффективность.
- Универсальность применения: Станок готов к решению широкого спектра задач от 3D-фрезерования и контурной обработки до сверления и расточки.
- Гибкая автоматизация: Возможность интеграции в систему с паллетным складом для организации безлюдного производства и значительного повышения рентабельности.

Технические характеристики

Параметр	Значение
Стол (5-осевой наклонно-	
поворотный)	
Диаметр стола	500 мм
Поворот стола (ось С)	360° x 360° (непрерывный)
Наклон стола (ось А)	-110° до +110°
Система подачи и перемещений	
Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z)	40 м/мин
Ускорение	8 m/c ²
Система ЧПУ	

Параметр

Значение

Система управления

HEIDENHAIN TNC 640 (или другая по

выбору)

Габариты и электропитание

Требуемая мощность ~ 30 кВА

Сжатый воздух 60 л/мин (при 6 бар)

Область применения

1. Аэрокосмическая промышленность

2. Медицинская промышленность

3. Производство пресс-форм и оснастки

4. Автомобилестроение и motorsport

5. Наука и исследования

6. Точное машиностроение и приборостроение

Ход по оси X: 650 мм

Ход по оси Y: 550 мм

Ход по оси Z: 500 мм

Расстояние от шпинделя до стола

(мин./макс.):

120 - 620 мм

Макс. нагрузка на стол: 500 кг

Частота вращения шпинделя: до 18 000 об/мин (стандартно)

Мощность шпинделя: 22 / 26 кВт (постоянно / макс.)

Крутящий момент: 65 / 78 Нм (постоянно / макс.) для

шпинделя 18 000 об/мин

Bec: ∼ 5 800 KΓ KΓ