

**Общество с ограниченной ответственностью  
«ПРОФИТ 812»**



**Адрес офиса:** г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

**Склад:** г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

**Телефон отдела продаж:** +7 (993) 646 2643

**Электронная почта:** opt@profit812.ru

**Сайт:** profit812.ru

**График работы:** Пн-Пт 9.00-18.00; Сб, Вс — выходные

## **Hermle C 32 GEN2**

**Цена: По запросу**



---

Обработывающий центр Hermle C 32 GEN2 – это воплощение немецкой инженерной мысли и новый этап в развитии знаменитой серии C 32. Этот универсальный 5-осевой станок с наклонно-поворотным столом создан для сложной и прецизионной обработки деталей из самых различных материалов: от конструкционной стали и алюминия до жаропрочных сплавов и композитов.

Идеально подходит для единичного, мелкосерийного производства и выполнения сложных задач в таких отраслях, как аэрокосмическая, автомобилестроительная, инструментальное производство и изготовление оснастки.

## Ключевые преимущества для вашего бизнеса:

- **5-осевая одновременная обработка:** Возможность изготовления сложно-профильных деталей за одну установку. Сокращение времени цикла, повышение точности и исключение ошибок переустановки.
- **Немецкая точность и надежность:** Станина из минерального литья и продуманная конструкция гарантируют исключительную стабильность, вибропоглощение и долговечность оборудования даже при интенсивных нагрузках.
- **Высокая производительность:** Мощный шпиндель с высоким крутящим моментом и быстрые перемещения по осям позволяют минимизировать время обработки и максимизировать эффективность.
- **Универсальность применения:** Станок готов к решению широкого спектра задач – от 3D-фрезерования и контурной обработки до сверления и расточки.
- **Гибкая автоматизация:** Возможность интеграции в систему с паллетным складом для организации безлюдного производства и значительного повышения рентабельности.

## Технические характеристики

Параметр	Значение
<b>Стол (5-осевой наклонно-поворотный)</b>	
Диаметр стола	500 мм
Поворот стола (ось С)	360° x 360° (непрерывный)
Наклон стола (ось А)	-110° до +110°
<b>Система подачи и перемещений</b>	
Скорость быстрых перемещений (X/Y/Z)	40 м/мин
Ускорение	8 м/с <sup>2</sup>
<b>Система ЧПУ</b>	

<b>Параметр</b>	<b>Значение</b>
Система управления	HEIDENHAIN TNC 640 (или другая по выбору)
<b>Габариты и электропитание</b>	
Требуемая мощность	~ 30 кВА
Сжатый воздух	60 л/мин (при 6 бар)

## **Область применения**

- 1. Аэрокосмическая промышленность**
- 2. Медицинская промышленность**
- 3. Производство пресс-форм и оснастки**
- 4. Автомобилестроение и motorsport**
- 5. Наука и исследования**
- 6. Точное машиностроение и приборостроение**

<b>Ход по оси X:</b>	650 мм
<b>Ход по оси Y:</b>	550 мм
<b>Ход по оси Z:</b>	500 мм
<b>Расстояние от шпинделя до стола (мин./макс.):</b>	120 - 620 мм
<b>Макс. нагрузка на стол:</b>	500 кг
<b>Частота вращения шпинделя:</b>	до 18 000 об/мин (стандартно)
<b>Мощность шпинделя:</b>	22 / 26 кВт (постоянно / макс.)
<b>Крутящий момент:</b>	65 / 78 Нм (постоянно / макс.) для шпинделя 18 000 об/мин
<b>Вес:</b>	~ 5 800 кг