



## Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФИТ 812»

**Адрес офиса:** г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

**Склад:** г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

**Телефон отдела продаж:** +7 (993) 646 2643

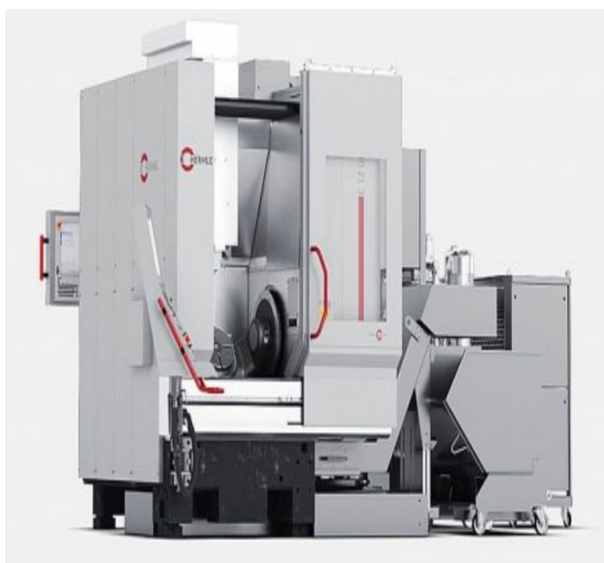
**Электронная почта:** opt@profit812.ru

**Сайт:** profit812.ru

**График работы:** Пн-Пт 9.00-18.00; Сб, Вс — выходные

### **Hermle C 22 GEN2**

**Цена: По запросу**



**Hermle C 22 GEN2** – это воплощение немецкой инженерной мысли в классе универсальных 5-осевых обрабатывающих центров с увеличенной рабочей зоной. Сохраняя все преимущества знаменитой точности Hermle, эта модель предлагает больше пространства и мощности для обработки сложных и крупногабаритных заготовок из металла, композитов и инженерных пластиков. Это идеальное решение для предприятий, которым требуется не только бескомпромиссное качество, но и повышенная производительность.

**Ключевые преимущества и отличия от модели C 12:**

- **Увеличенная рабочая зона:** Большие ходы по осям (X: 500 мм, Y: 400 мм, Z: 350 мм) позволяют работать с более крупными и сложными деталями, что расширяет спектр производственных задач.
- **Мощный шпиндель:** Усиленная конструкция шпинделя обеспечивает высокий крутящий момент для эффективного съема материала как при черновой, так и при чистовой обработке.
- **Жесткость и стабильность:** Упрочненная порталная конструкция и масса станка свыше 3,000 кг гарантируют максимальную виброустойчивость и минимальные температурные деформации даже при длительной работе.
- **Наследие Hermle:** Как и все станки Hermle, C 22 GEN2 обладает прецизионной кинематикой, обеспечивающей 5-осевую обработку с микронной точностью.
- **Готовность к автоматизации:** Станок легко интегрируется в гибкие производственные системы (FMS) и может комплектоваться системами паллетообмена для организации безлюдного производства.

#### **Области применения, где C 22 GEN2 раскрывает свой потенциал:**

- **Авиакосмическая промышленность:** Производство корпусных деталей, элементов планера и силовых установок.
- **Энергетическое машиностроение:** Изготовление деталей турбин, корпусов насосов и арматуры.
- **Автомобилестроение:** Создание крупной оснастки, пресс-форм и прототипов.
- **Научные исследования:** Производство сложных компонентов для экспериментальных установок.
- **Производство промышленного оборудования:** Изготовление корпусов, кронштейнов и ответственных деталей станков и роботов.

# Технические характеристики обрабатывающего центра Hermle C 22 GEN2

## Общая информация:

- **Производитель:** HERMLE AG (Германия)
- **Модель:** C 22 GEN2
- **Тип:** 5-осевой универсальный обрабатывающий центр
- **Конструкция:** Портального типа с поворотным-наклонным столом

## Система перемещений:

- **Скорость быстрого хода:** 30 м/мин
- **Скорость резания:** до 20 м/мин

## Точность (согласно ISO 230-2):

- **Позиционная точность (P):**  $\leq 0,008$  мм
- **Повторяемость позиционирования (Ps):**  $\leq 0,005$  мм

## Поворотный-наклонный стол (5-я ось):

- **Ось А (наклон):**  $\pm 130^\circ$
- **Ось С (вращение):**  $360^\circ \times n$
- **Скорость вращения:** до 50 об/мин
- **Точность деления:**  $< 20$  угловых секунд

## Система ЧПУ и управление:

- **Система управления:** Heidenhain TNC 640
- **Интерфейс:** Ethernet, USB
- **Программирование:** DIN/ISO

#### **Система смены инструмента:**

- **Автоматический сменщик (АТС):** 30 или 60 инструментов
- **Время смены инструмента:** 2-3 сек

#### **Электроснабжение:**

- **Напряжение:** 400 В, 3-фазное
- **Подключенная мощность:** 35 кВА

#### **Дополнительные системы:**

- **Охлаждение шпинделя:** Встроенная система
- **Подача СОЖ:** Через шпиндель (опция, до 70 бар)
- **Система удаления стружки:** Ленточный транспортер (опция)

#### **Опциональное оборудование:**

- Система паллетообмена
- Система измерения инструмента
- Система контроля положения стола

- Увеличенный магазин инструментов
- Системы безопасности и ограждения

<b>Ход по оси X:</b>	500 мм
<b>Ход по оси Y:</b>	400 мм
<b>Ход по оси Z:</b>	350 мм
<b>Расстояние от шпинделя до стола (мин./макс.):</b>	30 - 380 мм
<b>Размеры стола (Ш x Г):</b>	630 × 500 мм
<b>Макс. нагрузка на стол:</b>	400 кг
<b>Частота вращения шпинделя:</b>	до 18,000 об/мин (стандарт)
<b>Мощность шпинделя:</b>	25/30 кВт (S1/S6)
<b>Крутящий момент:</b>	65/78 Нм (S1/S6)
<b>Размеры (Д×Ш×В):</b>	≈ 1800 × 2200 × 2500 мм
<b>Вес:</b>	≈ 3,200 кг кг