Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФИТ 812»



Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад:Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж:+7 993 566 2643

Электронная почта:sales@profit812.ru

Сайт:profit812.ru

График работы:Пн-Пт 9:00 - 18:00

Hermle C 22 GEN2

Цена: По запросу



Hermle C 22 GEN2 - это воплощение немецкой инженерной мысли в классе универсальных 5-осевых обрабатывающих центров с увеличенной рабочей зоной. Сохраняя все преимущества знаменитой точности Hermle, эта модель предлагает больше пространства и мощности для обработки сложных и крупногабаритных заготовок из металла, композитов и инженерных пластиков. Это идеальное решение для предприятий, которым требуется не только бескомпромиссное качество, но и повышенная производительность.

Ключевые преимущества и отличия от модели С 12:

- Увеличенная рабочая зона: Большие ходы по осям (X: 500 мм, Y: 400 мм, Z: 350 мм) позволяют работать с более крупными и сложными деталями, что расширяет спектр производственных задач.
- **Мощный шпиндель:** Усиленная конструкция шпинделя обеспечивает высокий крутящий момент для эффективного съема материала как при черновой, так и при чистовой обработке.
- **Жесткость и стабильность:** Упрочненная портальная конструкция и масса станка свыше 3,000 кг гарантируют максимальную виброустойчивость и минимальные температурные деформации даже при длительной работе.
- **Наследие Hermle:** Как и все станки Hermle, С 22 GEN2 обладает прецизионной кинематикой, обеспечивающей 5-осевую обработку с микронной точностью.
- **Готовность к автоматизации:** Станок легко интегрируется в гибкие производственные системы (FMS) и может комплектоваться системами паллетообмена для организации безлюдного производства.

Области применения, где C 22 GEN2 раскрывает свой потенциал:

- **Авиакосмическая промышленность:** Производство корпусных деталей, элементов планера и силовых установок.
- **Энергетическое машиностроение:** Изготовление деталей турбин, корпусов насосов и арматуры.
- **Автомобилестроение:** Создание крупной оснастки, пресс-форм и прототипов.
- **Научные исследования:** Производство сложных компонентов для экспериментальных установок.
- **Производство промышленного оборудования:** Изготовление корпусов, кронштейнов и ответственных деталей станков и роботов.

Texнические характеристики обрабатывающего центра Hermle C 22 GEN2

Общая информация:

■ Производитель: HERMLE AG (Германия)

■ Модель: C 22 GEN2

■ Тип: 5-осевой универсальный обрабатывающий центр

• Конструкция: Портального типа с поворотно-наклонным столом

Система перемещений:

■ Скорость быстрого хода: 30 м/мин

■ Скорость резания: до 20 м/мин

Точность (согласно ISO 230-2):

■ Позиционная точность (Р): ≤ 0,008 мм

■ Повторяемость позиционирования (Ps): ≤ 0,005 мм

Поворотно-наклонный стол (5-я ось):

■ Ось A (наклон): ±130°

■ Ось С (вращение): 360° × n

■ Скорость вращения: до 50 об/мин

■ Точность деления: < 20 угловых секунд</p>

Система ЧПУ и управление:

■ Система управления: Heidenhain TNC 640

■ Интерфейс: Ethernet, USB

■ Программирование: DIN/ISO

Система смены инструмента:

■ Автоматический сменщик (ATC): 30 или 60 инструментов

■ Время смены инструмента: 2-3 сек

Электроснабжение:

■ Напряжение: 400 В, 3-фазное

■ Подключенная мощность: 35 кВА

Дополнительные системы:

• Охлаждение шпинделя: Встроенная система

■ Подача СОЖ: Через шпиндель (опция, до 70 бар)

• Система удаления стружки: Ленточный транспортер (опция)

Опциональное оборудование:

■ Система паллетообмена

■ Система измерения инструмента

■ Система контроля положения стола

- Увеличенный магазин инструментов
- Системы безопасности и ограждения

Ход по оси X: 500 мм

Ход по оси Y: 400 мм

Ход по оси Z: 350 мм

Расстояние от шпинделя до стола (мин./макс.): 30 - 380 мм

Размеры стола (Ш х Г): $630 \times 500 \text{ мм}$

Макс. нагрузка на стол: 400 кг

Частота вращения шпинделя: до 18,000 об/мин (стандарт)

Мощность шпинделя: 25/30 кВт (S1/S6)

Крутящий момент: 65/78 Hм (S1/S6)

Размеры (Д×Ш×В): ≈ 1800 × 2200 × 2500 мм

Bec: ≈ 3,200 KF KF