



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФИТ 812»

Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад: г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж: +7 (993) 646 2643

Электронная почта: opt@profit812.ru

Сайт: profit812.ru

График работы: Пн-Пт 9.00-18.00; Сб, Вс — выходные

Hermle C 12 GEN2

Цена: По запросу



Обработывающий центр **Hermle C 12 GEN2** – это не просто станок, а инвестиция в бескомпромиссное качество и технологическое лидерство вашего производства. Разработанный и собранный в Германии, этот 5-осевой центр представляет собой эталон точности, динамики и надежности для обработки сложнейших деталей из металла, композитов и современных материалов.

Основные преимущества и уникальное торговое предложение (УТП):

- **Наследие Hermle в каждой детали:** Приобретая станок через PROFIT812, вы получаете оригинальное немецкое оборудование с полным пакетом

сервисной поддержки и гарантийного обслуживания на территории России.

- **5-осевая обработка за одну установку:** Кардинально сократите время производства сложнофасонных деталей, исключите ошибки переустановки и получите безупречное качество со всех сторон.
- **Высочайшая точность и стабильность:** Жесткая конструкция, термосиметричная компоновка и компоненты премиум-класса гарантируют микронную точность, которая остается неизменной даже при интенсивной работе 24/7.
- **Технологии для безлюдного производства:** Станки серии C 12 GEN2 готовы к интеграции в гибкие производственные ячейки (FMS) и автоматизированные линии, повышая рентабельность вашего производства.
- **Эффективность и динамика:** Современный шпиндель и высокопроизводительная система ЧПУ (например, Heidenhain) обеспечивают максимальную скорость съема металла при минимальном времени цикла.

Области применения, где C 12 GEN2 не имеет равных:

- **Авиакосмическая промышленность:** Производство ответственных деталей двигателей, элементов шасси и конструкций из титана и жаропрочных сплавов.
- **Автомобилестроение:** Изготовление пресс-форм, оснастки, прототипов и высокоточных компонентов для motorsport и серийного производства.
- **Медицинская техника:** Создание сложнейших хирургических имплантатов, инструментов и оборудования с высочайшими требованиями к биосовместимости и точности.
- **Точное приборостроение и оптика:** Производство корпусов, кронштейнов и сложных деталей для измерительной техники и оптических систем.
- **Производство пресс-форм и штампов:** Изготовление высококлассной оснастки для литья под давлением и штамповки с идеальной чистотой

поверхности.

Технические характеристики Hermle C 12 GEN2

Обрабатывающий центр Hermle C 12 GEN2: Технические параметры

Общая информация

- **Производитель:** HERMLE (Германия)
- **Модель:** C 12 GEN2
- **Тип станка:** 5-осевой универсальный обрабатывающий центр
- **Конструкция:** Портал с подвижной крестовой балкой и поворотно-наклонным столом

Скорости перемещения и подачи

- **Скорость быстрых перемещений (X, Y, Z):** 30 м/мин
- **Скорость резания:** до 20 м/мин

Точность (Согласно стандарту ISO 230-2)

- **Позиционная точность (P):** ≤ 0.008 мм
- **Повторяемость позиционирования (Ps):** ≤ 0.005 мм
- **Обратный ход (R):** ≤ 0.005 мм

Поворотно-наклонный стол (5-я ось)

- **Ось вращения (A):** +/- 130°
- **Ось наклона (C):** 360° x n

- **Макс. скорость вращения:** 50 об/мин
- **Точность деления:** < 20 угловых секунд

Система ЧПУ и приводы

- **Система управления:** Heidenhain TNC 640 (или iTNC 530)
- **Приводы осей:** Высокодинамичные сервоприводы
- **Питание:** 400 В, 3-фазное

Дополнительное оборудование и опции

- **Система охлаждения:** Внутренняя система охлаждения шпинделя и подачи СОЖ
- **Подача СОЖ:** Через шпиндель (до 70 бар) - опция
- **Система удаления стружки:** Ленточный транспортер - опция
- **Система инструментального обеспечения:** Автоматический сменщик инструмента (АТС) на 24 или 48 инструментов
- **Программное обеспечение:** Возможность интеграции с системами CAD/CAM

Ход по оси X:	400 мм
Ход по оси Y:	300 мм
Ход по оси Z:	300 мм
Расстояние от шпинделя до стола (мин./макс.):	30 - 330 мм
Размеры стола (Ш x Г):	500 x 350 мм
Макс. нагрузка на стол:	150 кг

Частота вращения шпинделя:	до 24,000 об/мин (или до 30,000 об/мин, в зависимости от комплектации)
Мощность шпинделя:	11 / 15 кВт (S1 / S6)
Крутящий момент:	12 / 18 Нм (S1 / S6)
Размеры (Д×Ш×В):	~ 1500 x 1900 x 2300 мм
Вес:	~ 2,500 кг кг