# Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФИТ 812»



**Адрес офиса:** г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад:Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

**Телефон отдела продаж:** +7 993 566 2643

Электронная почта:sales@profit812.ru

Сайт:profit812.ru

График работы:Пн-Пт 9:00 - 18:00

### Hermle C 12 GEN2

Цена: По запросу



Обрабатывающий центр **Hermle C 12 GEN2** – это не просто станок, а инвестиция в бескомпромиссное качество и технологическое лидерство вашего производства. Разработанный и собранный в Германии, этот 5-осевой центр представляет собой эталон точности, динамики и надежности для обработки сложнейших деталей из металла, композитов и современных материалов.

#### Основные преимущества и уникальное торговое предложение (УТП):

■ Наследие Hermle в каждой детали: Приобретая станок через PROFIT812, вы получаете оригинальное немецкое оборудование с полным пакетом

сервисной поддержки и гарантийного обслуживания на территории России.

- **5-осевая обработка за одну установку:** Кардинально сократите время производства сложнофасонных деталей, исключите ошибки переустановки и получите безупречное качество со всех сторон.
- Высочайшая точность и стабильность: Жесткая конструкция, термосиметричная компоновка и компоненты премиум-класса гарантируют микронную точность, которая остается неизменной даже при интенсивной работе 24/7.
- Технологии для безлюдного производства: Станки серии С 12 GEN2 готовы к интеграции в гибкие производственные ячейки (FMS) и автоматизированные линии, повышая рентабельность вашего производства.
- **Эффективность и динамика:** Современный шпиндель и высокопроизводительная система ЧПУ (например, Heidenhain) обеспечивают максимальную скорость съема металла при минимальном времени цикла.

## Области применения, где C 12 GEN2 не имеет равных:

- **Авиакосмическая промышленность:** Производство ответственных деталей двигателей, элементов шасси и конструкций из титана и жаропрочных сплавов.
- **Автомобилестроение:** Изготовление пресс-форм, оснастки, прототипов и высокоточных компонентов для motorsport и серийного производства.
- **Медицинская техника:** Создание сложнейших хирургических имплантатов, инструментов и оборудования с высочайшими требованиями к биосовместимости и точности.
- **Точное приборостроение и оптика:** Производство корпусов, кронштейнов и сложных деталей для измерительной техники и оптических систем.
- Производство пресс-форм и штампов: Изготовление высококлассной оснастки для литья под давлением и штамповки с идеальной чистотой

## Технические характеристики Hermle C 12 GEN2

Обрабатывающий центр Hermle C 12 GEN2: Технические параметры
Общая информация

■ **Производитель:** HERMLE (Германия)

■ **Модель:** С 12 GEN2

■ Тип станка: 5-осевой универсальный обрабатывающий центр

■ **Конструкция:** Портал с подвижной крестовой балкой и поворотнонаклонным столом

#### Скорости перемещения и подачи

**■ Скорость быстрых перемещений (X, Y, Z):** 30 м/мин

■ Скорость резания: до 20 м/мин

#### Точность (Согласно стандарту ISO 230-2)

**■ Позиционная точность (Р):** ≤ 0.008 мм

**■ Повторяемость позиционирования (Ps):** ≤ 0.005 мм

**■ Обратный ход (R):** ≤ 0.005 мм

#### Поворотно-наклонный стол (5-я ось)

■ Ось вращения (A): +/- 130°

■ Ось наклона (С): 360° x n

■ Макс. скорость вращения: 50 об/мин

**■ Точность деления:** < 20 угловых секунд

#### Система ЧПУ и приводы

■ Система управления: Heidenhain TNC 640 (или iTNC 530)

■ Приводы осей: Высокодинамичные сервоприводы

**■ Питание:** 400 В, 3-фазное

### Дополнительное оборудование и опции

■ Система охлаждения: Внутренняя система охлаждения шпинделя и подачи СОЖ

■ Подача СОЖ: Через шпиндель (до 70 бар) - опция

• Система удаления стружки: Ленточный транспортер - опция

■ Система инструментального обеспечения: Автоматический сменщик инструмента (ATC) на 24 или 48 инструментов

■ **Программное обеспечение:** Возможность интеграции с системами CAD/CAM

**Ход по оси X:** 400 мм

**Ход по оси Y:** 300 мм

**Ход по оси Z:** 300 мм

Расстояние от шпинделя до

стола (мин./макс.):

30 - 330 мм

**Размеры стола (Ш х Г):** 500 x 350 мм

Макс. нагрузка на стол: 150 кг

**Частота вращения шпинделя:** до 24,000 об/мин (или до 30,000 об/мин, в

зависимости от комплектации)

**Мощность шпинделя:** 11 / 15 кВт (S1 / S6)

**Крутящий момент:** 12 / 18 Hм (S1 / S6)

**Размеры (Д×Ш×В):** ~ 1500 x 1900 x 2300 мм

**Bec:** ~ 2,500 KΓ KΓ