## Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФИТ 812»



**Адрес офиса:** г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад:Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж:+7 993 566 2643

Электронная почта:sales@profit812.ru

Сайт:profit812.ru

График работы:Пн-Пт 9:00 - 18:00

#### Hacoc GemmeCotti HTA AISI 316

Цена: По запросу



### Мощь и безопасность для самых требовательных задач

Магнитный турбинный насос GemmeCotti HTA AISI 316 создан для работы с агрессивными, летучими и легковоспламеняющимися жидкостями, где критически важны абсолютная герметичность и высокий напор. Его уникальная конструкция сочетает в себе производительность центробежного насоса и высокое давление объемного, обеспечивая стабильную работу в самых сложных условиях.

#### Ключевые преимущества:

- **Экстремально высокий напор:** Способен создавать напор до 76 метров, что минимизирует необходимость в сложных обводных системах.
- Идеальная герметичность (Seal-less): Отсутствие торцевого уплотнения вала гарантирует нулевые протечки и выбросы, что критически важно для безопасности при работе с опасными и дорогостоящими жидкостями.
- Работа с сжиженными газами: Специальная конструкция идеально подходит для перекачки сжиженных газов и жидкостей с содержанием до 20% энтрэйнд газа.
- Высокая стойкость: Проточная часть из нержавеющей стали AISI 316 и вала из Hastelloy C276 обеспечивает коррозионную стойкость и долгий срок службы.
- Взрывозащищенное исполнение: Насос доступен в версии АТЕХ для зон 1 и 2 (модель EM-T AISI 316), что позволяет использовать его во взрывоопасных средах.

#### Области применения:

- Нефтегазовая и нефтехимическая промышленность (углеводороды, растворители)
- Перекачка сжиженных газов (LPG, пропан, бутан)
- Химический синтез с требованием высокого напора
- Системы рекуперации паров
- Топливное хозяйство и логистика
- Фармацевтическая и косметическая промышленность

# Технические характеристики насоса GemmeCotti HTA 49 AISI 316 (при 50 Гц, 2900 об/мин)

#### Основные параметры:

**■ Модель:** HTA 49

■ **Тип:** Магнитный турбинный насос (магнитная муфта, без торцевого уплотнения)

■ Материал корпуса: Нержавеющая сталь AISI 316

#### Подключения:

■ Всасывающий патрубок: 1" FEMALE (внутренняя резьба)

■ Нагнетательный патрубок: 1" FEMALE (внутренняя резьба)

■ Опционально: Доступны фланцы DIN PN40 (размеры: 85х115 мм, 4 отверстия Ø14, DN25).

#### Электродвигатель:

■ Рекомендуемая мощность двигателя: 2.2 кВт или 3.0 кВт (для 50 Гц, 2900 об/мин)

■ Фланец двигателя и рамка: 90 L2 (для 2.2 кВт) или 100 L2 (для 3.0 кВт) с исполнением В5.

• Стандарт: Двигатель прямого пуска.

#### Материалы проточной части:

■ Корпус насоса / Рабочее колесо: AISI 316

■ Вал: Hastelloy C276

■ Подшипники (втулки): PTFEC (фторопласт, наполненный углеродом)

- **Передний и задний диск:** PTFEC
- Уплотнительное кольцо (O-Ring): EPDM или VITON
- Внутренний магнит: AISI 316 + SmCo (Самарий-Кобальт)

#### Опции:

- Взрывозащищенное исполнение: Доступна версия для ATEX зон 1 и 2 (модель EM-T 49 SS).
- **Фундаментная плита (Baseplate):** Опционально.
- Защита от сухого хода: Опционально.
- Фланцы: Вместо резьбовых соединений могут быть установлены фланцы DIN или ANSI.

**Макс. производительность:** 4.7 м<sup>3</sup>/ч

Максимальный напор (Нтах): 58 м

**Макс. температура:** +160 °C

**Рабочее давление:** NP 25 при 20°C

**Вес:** 14.2 кг