



Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФИТ 812»

Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад: г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж: +7 (993) 646 2643

Электронная почта: opt@profit812.ru

Сайт: profit812.ru

График работы: Пн-Пт 9.00-18.00; Сб, Вс — выходные

DATRON Evo 600

Цена: По запросу



DATRON Evo 600: Производительность и точность для серийного производства

Когда требуется максимальная производительность без компромиссов в качестве. DATRON Evo 600 — это оптимальное решение для серийного производства сложных деталей из алюминия, цветных металлов и пластика. Сочетание большой рабочей зоны, высокой скорости и немецкой надежности.

Ключевые преимущества DATRON Evo 600:

- **Большая рабочая зона:** Обрабатывайте габаритные детали размером до 600 × 450 × 250 мм без потери точности.
 - **Высокоскоростная 5-осевая обработка:** Создавайте сложные 3D-геометрии за одну установку, экономя время на переналадках.
 - **Немецкая надежность 24/7:** Конструкция, рассчитанная на непрерывную работу в условиях серийного производства.
 - **Экономическая эффективность:** Высокие скорости обработки и минимальное время цикла снижают себестоимость детали.
 - **Интуитивное управление:** Сенсорный ЧПУ DATRON next позволяет быстро освоить оборудование и минимизировать ошибки оператора.
-

Области применения DATRON Evo 600:

- **Авиакосмическая промышленность:** Производство корпусов приборов, кронштейнов, элементов систем управления.
- **Автомобилестроение:** Изготовление прототипов, оснастки, элементов интерьера и технических компонентов.
- **Электроника:** Производство теплоотводов, корпусов оборудования, шасси для серверов.
- **Медицинская техника:** Изготовление корпусов аппаратов, компонентов диагностического оборудования.
- **Производство оснастки:** Создание пресс-форм, штампов и технологической оснастки.

Технические характеристики DATRON EVO 600

1. Рабочая зона и перемещения

| Параметр | Значение |
|---------------------------|---------------------------|
| Рабочая зона (X × Y × Z) | 600 × 450 × 250 мм |
| Ход по оси X | 600 мм |
| Ход по оси Y | 450 мм |
| Ход по оси Z | 250 мм |
| Полезная нагрузка на стол | до 200 кг |

2. Шпиндель и скоростные характеристики

| Параметр | Значение |
|---------------------------------------|--------------------------------------|
| Стандартная частота вращения шпинделя | 30 000 об/мин |
| Мощность шпинделя | 11 кВт (постоянная) / 13 кВт (макс.) |
| Тип шпинделя | Высокоскоростной мотор-шпиндель |
| Охлаждение шпинделя | Жидкостное, замкнутый контур |
| Конус шпинделя | HSK-E40 |

3. Точность и динамика

| Параметр | Значение |
|---------------------------|--------------------------------|
| Скорость подачи (рабочая) | До 25 000 мм/мин |
| Скорость быстрого хода | До 25 000 мм/мин |
| Повторяемость | ± 0,005 мм |
| Позиционная точность | Согласно стандарту ISO 2768-mK |

4. 5-осевая система обработки

| Параметр | Значение |
|-------------------------------|-------------------------------|
| Тип 5-осевой системы | Собственная разработка DATRON |
| Синхронная 5-осевая обработка | Да |
| Диапазон осей A/B | ± 90° |

5. Система инструментов

| Параметр | Значение |
|----------------------------------|---|
| Инструментальный магазин | 10 инструментов (автоматическая смена АТС) |
| Время смены инструмента | < 3 секунды |
| Макс. диаметр инструмента | 40 мм (при соседнем пустом гнезде) |
| Макс. длина инструмента | 150 мм |
| Макс. вес инструмента | 0,8 кг |

6. Управление и программное обеспечение

| Параметр | Значение |
|--------------------------------|---------------------------------|
| Система ЧПУ | DATRON next control |
| Дисплей | 24-дюймовый сенсорный TFT-экран |
| Программное обеспечение | Интегрированное ПО DATRON |
| Интерфейсы | Ethernet, USB |

7. Системы охлаждения и СОЖ

| Параметр | Значение |
|----------------------------|------------------------------------|
| Охлаждение шпинделя | Жидкостное, замкнутый контур |
| Система подачи СОЖ | Интегрированная, высокого давления |
| Объем бака СОЖ | 100 л |
| Система фильтрации | Многоступенчатая очистка |

8. Дополнительные опции

- Вакуумный стол с насосом
- Система ленточного конвейера для удаления стружки
- Дополнительный инструментальный магазин
- Система MQL (минимальное количество смазки)

- Дополнительное освещение рабочей зоны
- Система защиты от столкновений

| | |
|-------------------------------------|---------------------------------|
| Габариты станка (Ш x Г x В): | ≈ 1850 × 2100 × 2350 мм |
| Вес: | 1950 кг |
| Электропитание: | 400 В, 3-фазное, 32 А, 50/60 Гц |
| Сжатый воздух: | 6 бар (мин. 100 л/мин) |
| Уровень шума: | < 75 дБ(А) |