Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФИТ 812»



Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад:Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж: +7 993 566 2643

Электронная почта:sales@profit812.ru

Сайт:profit812.ru

График работы:Пн-Пт 9:00 - 18:00

DATRON Evo 600

Цена: По запросу



DATRON Evo 600: Производительность и точность для серийного производства

(Вступление - "крючок" для клиента)

Когда требуется максимальная производительность без компромиссов в качестве. DATRON Evo 600 — это оптимальное решение для серийного производства сложных деталей из алюминия, цветных металлов и пластиков. Сочетание большой рабочей зоны, высокой скорости и немецкой надежности.

Ключевые преимущества DATRON Evo 600:

- **Большая рабочая зона:** Обрабатывайте габаритные детали размером до 600 × 450 × 250 мм без потери точности.
- **Высокоскоростная 5-осевая обработка:** Создавайте сложные 3D-геометрии за одну установку, экономя время на переналадках.
- Немецкая надежность 24/7: Конструкция, рассчитанная на непрерывную работу в условиях серийного производства.
- **Экономическая эффективность:** Высокие скорости обработки и минимальное время цикла снижают себестоимость детали.
- **Интуитивное управление:** Сенсорный ЧПУ DATRON next позволяет быстро освоить оборудование и минимизировать ошибки оператора.

Области применения DATRON Evo 600:

- **Авиакосмическая промышленность:** Производство корпусов приборов, кронштейнов, элементов систем управления.
- **Автомобилестроение:** Изготовление прототипов, оснастки, элементов интерьера и технических компонентов.
- **Электроника:** Производство теплоотводов, корпусов оборудования, шасси для серверов.
- **Медицинская техника:** Изготовление корпусов аппаратов, компонентов диагностического оборудования.
- **Производство оснастки:** Создание пресс-форм, штампов и технологической оснастки.

Технические характеристики DATRON EVO 600

1. Рабочая зона и перемещения

Параметр Значение

Рабочая зона (X \times Y \times Z) 600 \times 450 \times 250 мм

Ход по оси Х 600 мм

Ход по оси Y 450 мм

Ход по оси Z 250 мм

Полезная нагрузка на стол до 200 кг

2. Шпиндель и скоростные характеристики

Параметр Значение

Стандартная частота вращения 30 000 об/мин

шпинделя

Мощность шпинделя

(макс.)

Тип шпинделя Высокоскоростной мотор-

шпиндель

Охлаждение шпинделя Жидкостное, замкнутый контур

Конус шпинделя HSK-E40

3. Точность и динамика

Параметр Значение

Скорость подачи (рабочая) До 25 000 мм/мин

Скорость быстрого хода До 25 000 мм/мин

Повторяемость ± 0,005 мм

Позиционная точность Согласно стандарту ISO 2768-mK

4. 5-осевая система обработки

Параметр Значение

Тип 5-осевой системы Собственная разработка DATRON

Синхронная 5-осевая обработка Да

Диапазон осей A/B $\pm 90^{\circ}$

5. Система инструментов

Параметр

Значение

Инструментальный магазин 10 инструментов (автоматическая смена ATC)

Время смены инструмента < 3 секунды

Макс. диаметр инструмента 40 мм (при соседнем пустом гнезде)

Макс. длина инструмента 150 мм

Макс. вес инструмента 0,8 кг

6. Управление и программное обеспечение

Параметр Значение

Система ЧПУ DATRON next | control

Дисплей 24-дюймовый сенсорный ТҒТ-экран

Программное обеспечение Интегрированное ПО DATRON

Интерфейсы Ethernet, USB

7. Системы охлаждения и СОЖ

Параметр

Охлаждение шпинделя Жидкостное, замкнутый контур

Система подачи СОЖ Интегрированная, высокого давления

Значение

Объем бака СОЖ 100 л

Система фильтрации Многоступенчатая очистка

8. Дополнительные опции

- Вакуумный стол с насосом
- Система ленточного конвейера для удаления стружки
- Дополнительный инструментальный магазин
- Система MQL (минимальное количество смазки)

- Дополнительное освещение рабочей зоны
- Система защиты от столкновений

Сжатый воздух: 6 бар (мин. 100 л/мин)

Уровень шума: < 75 дБ(A)

Габариты станка (Ш х Г х В): $\approx 1850 \times 2100 \times 2350$ мм

Bec: 1950 κΓ

Электропитание: 400 В, 3-фазное, 32 А, 50/60 Гц