

**Общество с ограниченной ответственностью
«ПРОФИТ 812»**



Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад: Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж: +7 993 566 2643

Электронная почта: sales@profit812.ru

Сайт: profit812.ru

График работы: Пн-Пт 9:00 - 18:00

DATRON Evo 600

Цена: По запросу



DATRON Evo 600: Производительность и точность для серийного производства

Когда требуется максимальная производительность без компромиссов в качестве. DATRON Evo 600 — это оптимальное решение для серийного производства сложных деталей из алюминия, цветных металлов и пластика. Сочетание большой рабочей зоны, высокой скорости и немецкой надежности.

Ключевые преимущества DATRON Evo 600:

- **Большая рабочая зона:** Обрабатывайте габаритные детали размером до 600 x 450 x 250 мм без потери точности.
 - **Высокоскоростная 5-осевая обработка:** Создавайте сложные 3D-геометрии за одну установку, экономя время на переналадках.
 - **Немецкая надежность 24/7:** Конструкция, рассчитанная на непрерывную работу в условиях серийного производства.
 - **Экономическая эффективность:** Высокие скорости обработки и минимальное время цикла снижают себестоимость детали.
 - **Интуитивное управление:** Сенсорный ЧПУ DATRON next позволяет быстро освоить оборудование и минимизировать ошибки оператора.
-

Области применения DATRON Evo 600:

- **Авиакосмическая промышленность:** Производство корпусов приборов, кронштейнов, элементов систем управления.
- **Автомобилестроение:** Изготовление прототипов, оснастки, элементов интерьера и технических компонентов.
- **Электроника:** Производство теплоотводов, корпусов оборудования, шасси для серверов.
- **Медицинская техника:** Изготовление корпусов аппаратов, компонентов диагностического оборудования.
- **Производство оснастки:** Создание пресс-форм, штампов и технологической оснастки.

Технические характеристики DATRON EVO 600

1. Рабочая зона и перемещения

Параметр	Значение
Рабочая зона (X × Y × Z)	600 × 450 × 250 мм
Ход по оси X	600 мм
Ход по оси Y	450 мм
Ход по оси Z	250 мм
Полезная нагрузка на стол	до 200 кг

2. Шпиндель и скоростные характеристики

Параметр	Значение
Стандартная частота вращения шпинделя	30 000 об/мин
Мощность шпинделя	11 кВт (постоянная) / 13 кВт (макс.)
Тип шпинделя	Высокоскоростной мотор-шпиндель
Охлаждение шпинделя	Жидкостное, замкнутый контур
Конус шпинделя	HSK-E40

3. Точность и динамика

Параметр	Значение
Скорость подачи (рабочая)	До 25 000 мм/мин
Скорость быстрого хода	До 25 000 мм/мин
Повторяемость	± 0,005 мм
Позиционная точность	Согласно стандарту ISO 2768-mK

4. 5-осевая система обработки

Параметр	Значение
Тип 5-осевой системы	Собственная разработка DATRON
Синхронная 5-осевая обработка	Да
Диапазон осей A/B	± 90°

5. Система инструментов

Параметр	Значение
Инструментальный магазин	10 инструментов (автоматическая смена АТС)
Время смены инструмента	< 3 секунды
Макс. диаметр инструмента	40 мм (при соседнем пустом гнезде)
Макс. длина инструмента	150 мм
Макс. вес инструмента	0,8 кг

6. Управление и программное обеспечение

Параметр	Значение
Система ЧПУ	DATRON next control
Дисплей	24-дюймовый сенсорный TFT-экран
Программное обеспечение	Интегрированное ПО DATRON
Интерфейсы	Ethernet, USB

7. Системы охлаждения и СОЖ

Параметр	Значение
Охлаждение шпинделя	Жидкостное, замкнутый контур
Система подачи СОЖ	Интегрированная, высокого давления
Объем бака СОЖ	100 л
Система фильтрации	Многоступенчатая очистка

8. Дополнительные опции

- Вакуумный стол с насосом
- Система ленточного конвейера для удаления стружки
- Дополнительный инструментальный магазин
- Система MQL (минимальное количество смазки)

- Дополнительное освещение рабочей зоны
- Система защиты от столкновений

Сжатый воздух:	6 бар (мин. 100 л/мин)
Уровень шума:	< 75 дБ(А)
Габариты станка (Ш x Г x В):	≈ 1850 × 2100 × 2350 мм
Вес:	1950 кг
Электропитание:	400 В, 3-фазное, 32 А, 50/60 Гц