

**Общество с ограниченной ответственностью
«ПРОФИТ 812»**



Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад: г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж: +7 (993) 646 2643

Электронная почта: opt@profit812.ru

Сайт: profit812.ru

График работы: Пн-Пт 9.00-18.00; Сб, Вс — выходные

DATRON MxCube

Цена: По запросу



DATRON MxCube: Модульный фрезерный центр для гибкого производства

Когда стандартные решения не подходят, а будущие задачи еще не определены. DATRON MxCube — это эволюционный подход к фрезерной обработке, предлагающий беспрецедентную гибкость и возможность адаптации под меняющиеся производственные потребности.

Ключевые преимущества DATRON MxCube:

- **Модульная конструкция:** Начните с базовой конфигурации и расширяйте возможности по мере роста бизнеса. Добавляйте оси, меняйте рабочие зоны, усиливайте шпиндель.
 - **5-осевая обработка мирового уровня:** Высочайшая точность и скорость при создании сложных 3D-поверхностей и деталей со сложной геометрией.
 - **Невероятная универсальность:** Обработывайте широкий спектр материалов — от алюминия и меди до пластиков и композитных материалов с одинаково высоким качеством.
 - **Эффективность и надежность:** Немецкая точность сборки и продуманная конструкция обеспечивают стабильную работу 24/7 с минимальными простоями.
 - **Интуитивное управление:** Сенсорная панель DATRON next и простое программное обеспечение сокращают время обучения и повышают производительность.
-

Области применения DATRON MxCube:

- **Прототипирование и R&D:** Идеален для научно-исследовательских центров и конструкторских бюро, где требования постоянно меняются.
- **Мелкосерийное производство:** Быстрая переналадка между разными заказами без потери качества и точности.
- **Авиакосмическая промышленность:** Производство сложных компонентов систем управления и элементов конструкций.
- **Автомобилестроение:** Изготовление прототипов, оснастки и специализированных деталей.

- **Медицинская техника:** Создание корпусов приборов, хирургических шаблонов и специализированных инструментов.

Технические характеристики фрезерного станка DATRON MxCube

1. Рабочая зона и перемещения

Параметр	Стандартная версия	Увеличенная версия
Рабочая зона X × Y × Z	400 × 300 × 300 мм	600 × 450 × 300 мм
Ход по оси X	400 мм	600 мм
Ход по оси Y	300 мм	450 мм
Ход по оси Z	300 мм	300 мм

2. Шпиндель и скоростные характеристики

Параметр	Значение
Стандартная частота вращения	30 000 об/мин
Опциональные шпиндели	40 000 об/мин, 60 000 об/мин
Мощность шпинделя	13 кВт (постоянная) / 16 кВт (макс.)
Тип шпинделя	Высокоскоростной мотор-шпиндель
Охлаждение шпинделя	Жидкостное, замкнутый контур
Конус шпинделя	HSK-E40

3. Точность и динамика

Параметр	Значение
Скорость подачи (рабочая)	До 40 000 мм/мин
Скорость быстрого хода	До 40 000 мм/мин
Ускорение	До 1.5 g
Повторяемость	± 0,005 мм
Позиционная точность	Согласно ISO 2768-mK

4. Конфигурации осей

Вариант	Возможности
3-осевая базовая	Высокоскоростное 3D-фрезерование
4-я ось (опция)	Непрерывное вращение
5-осевая синхронная	Одновременная обработка 5 сторон

5. Система инструментов

Параметр	Значение
Инструментальный магазин	10 или 14 инструментов (ATC)
Время смены инструмента	< 3 секунд
Макс. диаметр инструмента	40 мм (с соседним пустым гнездом)
Макс. длина инструмента	150 мм
Макс. вес инструмента	0,8 кг

6. Управление и программное обеспечение

Параметр	Значение
Система ЧПУ	DATRON next control
Дисплей	24-дюймовый сенсорный TFT-экран
Программное обеспечение	Интегрированное ПО DATRON
Интерфейсы	Ethernet, USB, Wi-Fi

7. Системы охлаждения и СОЖ

Параметр	Значение
Охлаждение шпинделя	Жидкостное, замкнутый контур
Система подачи СОЖ	Интегрированная, высокого давления

Параметр	Значение
Объем бака СОЖ	120 л
Система фильтрации	Многоступенчатая очистка

8. Дополнительные опции

- Поворотные столы (4-я и 5-я оси)
- Система вакуумного зажима
- Ленточный конвейер для удаления стружки
- Система MQL (минимальное количество смазки)
- Дополнительные инструментальные магазины
- Система защиты от столкновений
- Пакеты программного обеспечения

Габариты станка (Ш х Г х В):	1800 × 2000 × 2300 мм
Вес:	1800 кг
Электропитание:	400 В, 3-фазное, 32 А, 50/60 Гц
Сжатый воздух:	6 бар, 100 л/мин
Уровень шума:	< 72 дБ(А)