Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФИТ 812»



Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад:Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж:+7 993 566 2643

Электронная почта:sales@profit812.ru

Сайт:profit812.ru

График работы:Пн-Пт 9:00 - 18:00

DATRON MXCube

Цена: По запросу



DATRON MxCube: Модульный фрезерный центр для гибкого производства

(Вступление - "крючок" для клиента)

Когда стандартные решения не подходят, а будущие задачи еще не определены. DATRON MxCube — это эволюционный подход к фрезерной обработке, предлагающий беспрецедентную гибкость и возможность адаптации под меняющиеся производственные потребности.

Ключевые преимущества DATRON MxCube:

- **Модульная конструкция:** Начните с базовой конфигурации и расширяйте возможности по мере роста бизнеса. Добавляйте оси, меняйте рабочие зоны, усиливайте шпиндель.
- **5-осевая обработка мирового уровня:** Высочайшая точность и скорость при создании сложных 3D-поверхностей и деталей со сложной геометрией.
- Невероятная универсальность: Обрабатывайте широкий спектр материалов от алюминия и меди до пластиков и композитных материалов с одинаково высоким качеством.
- **Эффективность и надежность:** Немецкая точность сборки и продуманная конструкция обеспечивают стабильную работу 24/7 с минимальными простоями.
- **Интуитивное управление:** Сенсорная панель DATRON next и простое программное обеспечение сокращают время обучения и повышают производительность.

Области применения DATRON MxCube:

- Прототипирование и R&D: Идеален для научно-исследовательских центров и конструкторских бюро, где требования постоянно меняются.
- **Мелкосерийное производство:** Быстрая переналадка между разными заказами без потери качества и точности.
- **Авиакосмическая промышленность:** Производство сложных компонентов систем управления и элементов конструкций.
- **Автомобилестроение:** Изготовление прототипов, оснастки и специализированных деталей.

■ **Медицинская техника:** Создание корпусов приборов, хирургических шаблонов и специализированных инструментов.

Технические характеристики фрезерного станка DATRON MxCube

1. Рабочая зона и перемещения

Рабочая зона X × Y × Z 400 × 300 × 300 мм Ход по оси X 400 мм 600 мм Ход по оси Y 300 мм 450 мм Ход по оси Z 300 мм 300 мм	Параметр	Стандартная версия Увеличенная версия	
Ход по оси Y 300 мм 450 мм	Рабочая зона X × Y ×	$\mathrm{Z}400\times300\times300\;\mathrm{mm}$	$600 \times 450 \times 300$ mm
••	Ход по оси Х	400 мм	600 мм
Ход по оси Z 300 мм 300 мм	Ход по оси Ү	300 мм	450 мм
	Ход по оси Z	300 мм	300 мм

2. Шпиндель и скоростные характеристики

ПараметрЗначениеСтандартная частота вращения 30 000 об/минОпциональные шпиндели40 000 об/мин, 60 000 об/минМощность шпинделя13 кВт (постоянная) / 16 кВт (макс.)Тип шпинделяВысокоскоростной мотор-шпиндельОхлаждение шпинделяЖидкостное, замкнутый контур

Конус шпинделя HSK-E40

3. Точность и динамика

Параметр Значение Скорость подачи (рабочая) До 40 000 мм/мин

Скорость быстрого хода До 40 000 мм/мин

Ускорение До 1.5 g

Повторяемость \pm 0,005 мм

Позиционная точность Согласно ISO 2768-mK

4. Конфигурации осей

Вариант Возможности

3-осевая базовая Высокоскоростное 3D-фрезерование

4-я ось (опция) Непрерывное вращение

5-осевая синхронная Одновременная обработка 5 сторон

5. Система инструментов

Параметр Значение

Инструментальный магазин 10 или 14 инструментов (АТС)

Время смены инструмента < 3 секунд

Макс. диаметр инструмента 40 мм (с соседним пустым гнездом)

Макс. длина инструмента 150 мм

Макс. вес инструмента 0,8 кг

6. Управление и программное обеспечение

Параметр Значение

Система ЧПУ DATRON next | control

Дисплей 24-дюймовый сенсорный ТҒТ-экран

Программное обеспечение Интегрированное ПО DATRON

Интерфейсы Ethernet, USB, Wi-Fi

7. Системы охлаждения и СОЖ

Параметр Значение

Охлаждение шпинделя Жидкостное, замкнутый контур

Система подачи СОЖ Интегрированная, высокого давления

Параметр Значение

Объем бака СОЖ 120 л

Система фильтрации Многоступенчатая очистка

8. Дополнительные опции

- Поворотные столы (4-я и 5-я оси)
- Система вакуумного зажима
- Ленточный конвейер для удаления стружки
- Система MQL (минимальное количество смазки)
- Дополнительные инструментальные магазины
- Система защиты от столкновений
- Пакеты программного обеспечения

Габариты станка (Ш х Γ х B): $1800 \times 2000 \times 2300$ мм

Bec: 1800 κΓ

Электропитание: 400 В, 3-фазное, 32 А, 50/60 Гц

Сжатый воздух: 6 бар, 100 л/мин

Уровень шума: < 72 дБ(A)