



**Общество с ограниченной ответственностью
«ПРОФИТ 812»**

Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад: Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж: +7 993 566 2643

Электронная почта: sales@profit812.ru

Сайт: profit812.ru

График работы: Пн-Пт 9:00 - 18:00

DATRON MLCube

Цена: По запросу



DATRON MLCube: Специализированное решение для прецизионной обработки сложных материалов

Для задач, где абсолютная точность, чистота и повторяемость критически важны. DATRON MLCube — это не просто станок, а законченное технологическое решение для производства медицинских имплантов, компонентов из биокерамики и других высокотехнологичных изделий, где стандартные

производственные среды неприемлемы.

Ключевые преимущества DATRON MLCube:

- **Защищенная производственная среда:** Полностью герметичная рабочая камера исключает попадание абразивной пыли и влаги в механические компоненты, обеспечивая беспрецедентный срок службы.
 - **Идеальная 5-осевая обработка сложных геометрий:** Создавайте самые сложные анатомические формы и 3D-поверхности медицинских имплантов за одну установку с микронной точностью.
 - **Высочайшая чистота поверхности:** Оптимизированная для обработки биосовместимых материалов (титаны, кобальт-хром, PEEK, биокерамика) с минимальной последующей обработкой.
 - **Эффективное управление стружкой и пылью:** Интегрированная система удаления стружки и пылесборник поддерживают чистоту в зоне обработки критически важных материалов.
 - **Простота и надежность:** Специализированное программное обеспечение и автоматизация процессов минимизируют человеческий фактор и обеспечивают стабильное качество.
-

Основные области применения:

- **Медицинская промышленность:** Производство спинальных имплантов, зубных протезов, костных заменителей, хирургических инструментов.
- **Биотехнологии:** Обработка биосовместимых материалов и биокерамики.
- **Высокоточное машиностроение:** Изготовление миниатюрных сложных деталей для аэрокосмической и электронной промышленности.

- **Научные исследования:** Производство прецизионных компонентов для исследовательского оборудования.

Технические характеристики фрезерного станка DATRON MLCube

1. Рабочая зона и перемещения

Параметр	Значение
Рабочая зона (X × Y × Z)	300 × 250 × 200 мм
Ход по оси X	300 мм
Ход по оси Y	250 мм
Ход по оси Z	200 мм

2. Шпиндель и скоростные характеристики

Параметр	Значение
Стандартная частота вращения шпинделя	30 000 об/мин
Оptionальные шпиндели	60 000 об/мин
Мощность шпинделя	11 кВт (постоянная) / 13 кВт (кратковременная)
Тип шпинделя	Высокоскоростной мотор-шпиндель с жидкостным охлаждением
Конус шпинделя	HSK-E40

3. Точность и динамика

Параметр	Значение
Скорость подачи (рабочая)	До 30 000 мм/мин
Скорость быстрого хода (G00)	До 30 000 мм/мин
Повторяемость	± 0,005 мм
Разрешение	0,001 мм

4. 5-осевая система обработки

Параметр	Значение
----------	----------

Тип 5-осевой системы	Собственная разработка DATRON
Синхронная 5-осевая обработка	Да
Наклон оси А	± 90°
Наклон оси В	± 90°

5. Система инструментов

Параметр	Значение
Инструментальный магазин	10 инструментов (автоматическая смена АТС)
Время смены инструмента	≈ 3 секунды
Макс. диаметр инструмента	40 мм (при соседнем пустом гнезде - 20 мм)
Макс. длина инструмента	150 мм
Макс. вес инструмента	0,8 кг

6. Управление и программное обеспечение

Параметр	Значение
Система ЧПУ	DATRON next control
Дисплей	24-дюймовый сенсорный TFT-экран
Программное обеспечение	Интегрированное ПО DATRON
Интерфейсы	Ethernet, USB

7. Особенности конструкции и системы

Параметр	Значение
Конструкция камеры	Полностью герметичная
Система пылеудаления	Интегрированный пылесборник
Система подачи СОЖ	Интегрированная, с точной фильтрацией
Охлаждение шпинделя	Жидкостное, замкнутый контур
Система удаления стружки	Автоматическая

8. Дополнительные опции

- Вакуумный стол с насосом

- Система MQL (минимальное количество смазки)
- Дополнительное освещение рабочей зоны
- Расширенный инструментальный магазин
- Специализированные держатели инструмента
- Система защиты от столкновений

Электропитание:	400 В, 3-фазное, 32 А, 50-60 Гц
Вес:	≈ 1450 кг кг
Сжатый воздух:	6 бар
Габариты станка (Ш х Г х В):	≈ 1400 × 1600 × 2200 мм