



**Общество с ограниченной ответственностью  
«ПРОФИТ 812»**

**Адрес офиса:** г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

**Склад:** Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

**Телефон отдела продаж:** +7 993 566 2643

**Электронная почта:** sales@profit812.ru

**Сайт:** profit812.ru

**График работы:** Пн-Пт 9:00 - 18:00

## DATRON NEO

**Цена: По запросу**



---

## **Фрезерный станок DATRON NEO: Высокоскоростная 5-осевая обработка для самых сложных задач**

Ищете станок, который объединяет непревзойденную скорость, немецкую точность и максимальную экономическую эффективность? DATRON NEO — это эволюция в области фрезерной обработки. Разработанный для серийного производства и изготовления сложных деталей, он устанавливает новые

стандарты производительности в своем классе.

---

### **Ключевые преимущества, которые вы оцените:**

- **Высокоскоростная 5-осевая синхронная обработка:** Создавайте сложные 3D-геометрии, недоступные 3-осевым станкам, за одну установку. Сократите время производства и повысьте точность.
  - **Идеальная обработка алюминия и цветных сплавов:** Специализированная конструкция и шпиндель с частотой вращения до 30 000 об/мин позволяют достигать чистовой обработки с минимальной последующей доводкой.
  - **Максимальная эффективность и надежность:** NEO спроектирован для непрерывной работы 24/7. Минимальное время переналадки и высочайшая надежность означают больше деталей и меньше простоев.
  - **Экономия на эксплуатации:** Система эффективного охлаждения шпинделя и стола, а также оптимизированные циклы обработки снижают потребление энергии и затраты на оснастку.
  - **Интуитивно понятное программное обеспечение:** Встроенный ЧПУ и CAD/CAM-решения DATRON позволяют быстро начать производство, даже со сложными деталями.
- 

### **Области применения DATRON NEO:**

DATRON NEO — это универсальное решение для высокотехнологичных отраслей:

- **Авиакосмическая промышленность:** Производство легких и прочных компонентов из алюминиевых сплавов.
- **Автомобилестроение:** Изготовление прототипов, оснастки и серийных деталей.

- **Медицинская техника:** Прецизионная обработка сложных корпусов, деталей аппаратов и хирургических инструментов.
- **Электроника:** Производство корпусов, теплоотводов и сложных компонентов.
- **Производство оснастки и пресс-форм:** Быстрое и точное создание пресс-форм, штампов и другой технологической оснастки.

## Основные технические характеристики DATRON NEO

---

### 1. Рабочая зона и перемещения

Параметр	Значение
Рабочая зона (X x Y x Z)	650 x 450 x 250 мм
Ход по осям (X, Y, Z)	650 мм (X) / 450 мм (Y) / 250 мм (Z)
Расстояние от шпинделя до стола	180 - 430 мм
Полезная нагрузка на стол	до 150 кг

---

### 2. Шпиндель и скорость

Параметр	Значение
Частота вращения шпинделя	<b>До 30 000 об/мин</b> (стандартно 24 000 или 30 000 об/мин)
Тип шпинделя	Высокоскоростной, с жидкостным охлаждением, мотор-шпиндель
Мощность шпинделя	11 кВт (постоянная) / 13 кВт (кратковременная)
Конус шпинделя	HSK-E40 (или аналогичный)

---

### 3. Точность и подачи

Параметр	Значение
Позиционная точность	Согласно стандарту ISO 2768-mK
Повторяемость	± 0.005 мм
Скорость подачи (рабочая)	1 - 25 000 мм/мин
Скорость быстрого хода (G00)	30 000 мм/мин

Параметр	Значение
Разрешение	0,001 мм

---

#### 4. Контроль и управление

Параметр	Значение
Система ЧПУ	DATRON next control
Экран ЧПУ	Сенсорный полноцветный TFT-дисплей (24 дюйма)
Программное обеспечение	DATRON CAP & CAM (интегрированное и оптимизированное)
Подключение	Ethernet, USB
Функции управления	3D-предпросмотр, симуляция обработки, сенсорное управление

---

#### 5. Оснастка и инструменты

Параметр	Значение
Система крепления заготовок	Система Т-пазов / Вакуумный стол (опция)
Инструментальный магазин	<b>На 10 инструментов</b> с автоматической сменой (ATC)
Время смены инструмента	~ 3 секунды
Диаметр инструмента (макс.)	Ø 40 мм (с соседним гнездом 20 мм)
Длина инструмента (макс.)	150 мм
Вес инструмента (макс.)	0.8 кг

---

#### 6. 5-осевая обработка (ключевая особенность)

Параметр	Значение
Тип 5-осевой головки	Собственная конструкция Datron (2 поворотные оси)
Наклон оси А (вперед/назад)	от -90° до +90°
Наклон оси В (влево/вправо)	± 90° или 360° (непрерывное вращение, в зависимости от модификации)

Параметр	Значение
Синхронная 5-осевая обработка	Да

---

## 7. Система охлаждения и СОЖ

Параметр	Значение
Система подачи СОЖ	Интегрированная, с внешним насосом высокого давления
Объем бака СОЖ	~ 100 л
Охлаждение шпинделя	Жидкостное, замкнутый контур с теплообменником
Охлаждение оси Z	Жидкостное, замкнутый контур с теплообменником
Система очистки сжатым воздухом	Опционально (AirBlast)

---

## 8. Дополнительные опции

- **Поворотный стол / Устройство позиционирования:** Для 4-й или 5-й оси с непрерывным вращением.
- **Система ленточного конвейера:** Для автоматического удаления стружки.
- **Система вакуумного зажима:** С вакуумным насосом.
- **Система распыления смазочно-охлаждающей жидкости (MQL).**
- **Система освещения рабочей зоны.**
- **Дополнительные держатели инструмента.**

<b>Вес:</b>	~ 1850 кг кг
<b>Электропитание:</b>	400 В, 3-фазное, 32 А / 50-60 Гц
<b>Сжатый воздух:</b>	6 бар (мин. 60 л/мин)

**Уровень шума:**

< 75 дБ(А)

**Габариты станка (Ш x Г x В):**

~ 1750 x 1900 x 2250 мм