Общество с ограниченной ответственностью «ПРОФИТ 812»



Адрес офиса: г. Санкт-Петербург, Пулковское шоссе, Д. 40, к. 4, литера Д, оф. D2106

Склад:Ленинградская область, г. Гатчина, ул. Ополченцев-Балтийцев, 8

Телефон отдела продаж: +7 993 566 2643

Электронная почта:sales@profit812.ru

Сайт:profit812.ru

График работы:Пн-Пт 9:00 - 18:00

DATRON NEO

Цена: По запросу



Фрезерный станок DATRON NEO: Высокоскоростная 5-осевая обработка для самых сложных задач

(Вступление - "крючок" для клиента)

Ищете станок, который объединяет непревзойденную скорость, немецкую точность и максимальную экономическую эффективность? DATRON NEO — это эволюция в области фрезерной обработки. Разработанный для серийного производства и изготовления сложных деталей, он устанавливает новые

Ключевые преимущества, которые вы оцените:

- Высокоскоростная 5-осевая синхронная обработка: Создавайте сложные 3D-геометрии, недоступные 3-осевым станкам, за одну установку. Сократите время производства и повысьте точность.
- Идеальная обработка алюминия и цветных сплавов: Специализированная конструкция и шпиндель с частотой вращения до 30 000 об/мин позволяют достигать чистовой обработки с минимальной последующей доводкой.
- Максимальная эффективность и надежность: NEO спроектирован для непрерывной работы 24/7. Минимальное время переналадки и высочайшая надежность означают больше деталей и меньше простоев.
- **Экономия на эксплуатации:** Система эффективного охлаждения шпинделя и стола, а также оптимизированные циклы обработки снижают потребление энергии и затраты на оснастку.
- Интуитивно понятное программное обеспечение: Встроенный ЧПУ и CAD/CAM-решения DATRON позволяют быстро начать производство, даже со сложными деталями.

Области применения DATRON NEO:

DATRON NEO — это универсальное решение для высокотехнологичных отраслей:

- **Авиакосмическая промышленность:** Производство легких и прочных компонентов из алюминиевых сплавов.
- **Автомобилестроение:** Изготовление прототипов, оснастки и серийных деталей.

- Медицинская техника: Прецизионная обработка сложных корпусов, деталей аппаратов и хирургических инструментов.
- **Электроника:** Производство корпусов, теплоотводов и сложных компонентов.
- **Производство оснастки и пресс-форм:** Быстрое и точное создание прессформ, штампов и другой технологической оснастки.

Основные технические характеристики DATRON NEO

1. Рабочая зона и перемещения

Параметр Значение

Рабочая зона (X x Y x Z) 650 x 450 x 250 мм

Ход по осям (X, Y, Z) 650 мм (X) / 450 мм (Y) / 250 мм (Z)

Расстояние от шпинделя до стола 180 - 430 мм

Полезная нагрузка на стол до 150 кг

2. Шпиндель и скорость

ПараметрЗначениеЧастота вращения
шпинделяДо 30 000 об/мин (стандартно 24 000 или 30 000
об/мин)Тип шпинделяВысокоскоростной, с жидкостным охлаждением,
мотор-шпиндельМощность шпинделя11 кВт (постоянная) / 13 кВт (кратковременная)Конус шпинделяНЅК-Е40 (или аналогичный)

3. Точность и подачи

Параметр Значение

Позиционная точность Согласно стандарту ISO 2768-mK

Повторяемость $\pm 0.005 \text{ мм}$

Скорость подачи (рабочая) 1 - 25 000 мм/мин

Скорость быстрого хода (G00) 30 000 мм/мин

Параметр	Значение
----------	----------

Разрешение 0,001 мм

4. Контроль и управление

Параметр	Значение	
Система ЧПУ	**DATRON next	control**
Экран ЧПУ	Сенсорный полноцветный ТFT-дисплей (24 дюйма)	
Программное	DATRON CAP & CAM (интегрированное и	
обеспечение	оптимизированное)	
Подключение	Ethernet, USB	
Функции управления	3D-предпросмотр, симуляция обработки, сенсорное управление	

5. Оснастка и инструменты

Параметр	Значение
Система крепления заготовок	Система Т-пазов / Вакуумный стол (опция)
Инструментальный магазин	На 10 инструментов с автоматической сменой (ATC)
Время смены инструмента	~ 3 секунды
Диаметр инструмента (макс.)	Ø 40 мм (с соседним гнездом 20 мм)
Длина инструмента (макс.)	150 мм
Вес инструмента (макс.)	0.8 кг

6. 5-осевая обработка (ключевая особенность)

Параметр	Значение
Тип 5-осевой головки	Собственная конструкция Datron (2 поворотные оси)
Наклон оси А (вперед/назад)	от -90° до +90°
Наклон оси В	± 90° или 360° (непрерывное вращение, в
(влево/вправо)	зависимости от модификации)

Параметр

Значение

Синхронная 5-осевая обработка

Да

7. Система охлаждения и СОЖ

Параметр Значение

Система подачи СОЖ

Интегрированная, с внешним насосом высокого

давления

Объем бака СОЖ ~ 100 л

Охлаждение шпинделя Жидкостное, замкнутый контур с

теплообменником

Охлаждение оси Z

теплообменником

Система очистки сжатым

воздухом

Опционально (AirBlast)

8. Дополнительные опции

- **Поворотный стол / Устройство позиционирования:** Для 4-й или 5-й оси с непрерывным вращением.
- Система ленточного конвейера: Для автоматического удаления стружки.
- Система вакуумного зажима: С вакуумным насосом.
- Система распыления смазочно-охлаждающей жидкости (MQL).
- Система освещения рабочей зоны.
- Дополнительные держатели инструмента.

Габариты станка (Ш х Г х В): ~ 1750 x 1900 x 2250 мм

Bec: ∼ 1850 KΓ KΓ

Электропитание: 400 В, 3-фазное, 32 А / 50-60 Гц

Сжатый воздух: 6 бар (мин. 60 л/мин)

Уровень шума: < 75 дБ(A)